

Fișă tehnică

Penguard Express ZP

Descriere produs

Penguard Express ZP este o acoperire epoxidică bicomponentă, cu conținut ridicat de solide, cu uscare rapidă, pigmentată cu fosfat de zinc, care poate fi aplicată în peliculă groasă și la temperaturi scăzute.

Utilizare recomandată

Ca prim strat de grund și/sau strat intermediar pentru protecția anticorozivă a oțelului și a altor substraturi pentru expunere în atmosfere unde sunt importanți timpii de uscare la reacoperire și/sau uscare pentru manipulare. Poate fi utilizat singur sau în diverse sisteme de grunduri și acoperiri finale.

Grosimea peliculei și consum specific

	Minim	Maxim	Tipic
Grosimea peliculei, uscată (μm)	75	250	125
Grosimea peliculei, umedă (μm)	100	340	170
Consum specific teoretic (m ² /l)	9,9	3	5,9

Proprietăți fizice

Culoare	Gri, roșu
Conținut de solide (vol %)*	74 ± 2
Punct de inflamabilitate	32°C ± 2 (Setaflash)
COV	230 g/l UK-PG6/23(97). Anexa 3
Luciu	Mat
Conservarea luciului	Suficientă
Impermeabilitate	Foarte bună
Rezistentă la abraziune	Foarte bună
Rezistentă la solvenți	Excelentă
Rezistență chimică	Excelentă
Flexibilitate	Bună

*Măsurat în conformitate cu ISO 3233:1998 (E)

Pregătirea suprafeței

Toate suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de contaminare. Suprafața trebuie inspectată și tratată conform ISO 8504.

Oțel simplu

Grad de curățare: Curățare prin sablare la Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).Rugozitate: a se utilizează abrazive corespunzătoare pentru obținerea clasei de calitate de la fin la mediu G (30-85 μm, Ry5) (ISO 8503-2)

Oțel acoperit cu shopprimer

Shopprimerul aprobat, nealterat, curățat și uscat

Suprafețe acoperite

Grundul compatibil curățat, nedegradat și uscat. Pentru mai multe informații contactați biroul local Jotun.

Penguard Express ZP

Alte suprafețe

Acoperirea poate fi utilizată pe alte substraturi. Pentru mai multe informații contactați biroul local Jotun.

Condiții în timpul aplicării

Temperatura suportului trebuie să fie de minim -5°C și cel puțin 3°C peste punctul de rouă al aerului, temperatură și umiditate relativă măsurate în apropierea substratului. În spațiile închise este necesară o ventilație bună pentru a asigura uscarea corespunzătoare. Acoperirea nu trebuie expusă la ulei, produse chimice și tensiune mecanică, înainte de a fi întărită complet.

Metode de aplicare

Aplicare cu pompa: Utilizați echipament airless
Aplicare cu pensula Recomandată pentru „stripe coating” și suprafețe reduse, atenție la obținerea grosimii peliculei uscate specificate

Date privind aplicarea

Proportie de amestec (volum)	4:1
Amestec	4 părți component A (bază) ce se vor amesteca bine cu 1 parte component B (agent de întărire)cu 10 minute, înainte de utilizare
Interval de utilizare a amestecului(23°C)	2 ore. (Redus la temperatură mai ridicată)
Diluant/Agent de curățare	Jotun Thinner Nr. 17
Date privind pulverizarea airless	
Presiune la duză	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Dimensiune duză	0,46-0,69 mm (0,018-0,027")
Unghi de pulverizare	40° -80°
Filtru	Asigurați-vă ca filtrele sunt curate.

Timp de uscare

În general, timpii de uscare depind de circulația aerului, temperatură, grosimea peliculei și numărul de straturi și sunt influențați de acestea. Cifrele din tabel sunt tipice pentru:

* Ventilație bună (Expunere la exterior sau circulație liberă a aerului)

* Grosime tipică a peliculei

* Un strat aplicat pe suport inert

Temperatura suportului	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Uscare la atingere	16 h	11 h	4 h	2 h	1 h
Uscare în profunzime	38 h	24 h	10 h	6 h	3 h
Uscare totală	-	21 d	13 d	8 d	4 d
Timp de uscare pentru reacoperire, minim	24 h	14 h	8 h	4 h	2 h
Timp de uscare pentru reacoperire, maxim¹					

Temperatura suportului	40°C
Uscare la atingere	0,5 h
Uscare în profunzime	2 h
Uscare totală	3 d
Timp de uscare pentru reacoperire, minim	1 h
Timp de uscare pentru reacoperire, maxim¹	

1. Cu condiția ca suprafața să nu aibă urme de crețare sau altă contaminare înainte de aplicare, nu există limită pentru timpul de reacoperire. Cea mai bună aderență între straturi are loc când stratul următor este aplicat după uscarea celui anterior. Dacă acoperirea a fost expusă pentru ceva timp direct în soare, se va acorda o atenție sporită curățării suprafeței și matifierii/îndepărtării stratului de suprafață, pentru a obține aderență bună.

Datele oferite trebuie considerate doar ca informative. Timpul/timpii de uscare înainte de reacoperire poate/pot fi mai lung/lungi sau mai scurt/scurți în funcție de grosimea peliculei, ventilație, umiditate, sistemul de vopsea de bază, cerințele privind exploatarea prematură și rezistența mecanică etc. Un sistem complet poate fi descris într-o fișă a sistemului, unde pot fi incluși toți parametrii și condițiile speciale.

Sistem tipic de vopsire

Penguard Express ZP
Hardtop AS/Hardtop XP

2 x 125 µm (grosimea peliculei uscate)
1 x 50 µm (grosimea peliculei uscate)

În funcție de aria de utilizare, pot fi specificate alte sisteme.

Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Produsul trebuie păstrat într-un loc uscat, rece și bine ventilat, protejat de surse de căldură și aprindere. Recipientele trebuie păstrate închise ermetic.

Manipulare

A se manipula cu grijă. A se amesteca bine înainte de utilizare.

Ambalare

16 litri Comp. A (bază) într-un recipient de 20 litri și 4 litri Comp. B (agent de întărire) într-un recipient de 5 litri și

4 litri Comp. A (bază) într-un recipient de 5 litri și 1 litru Comp. B (agent de întărire) într-un recipient de 1 litru.

Ambalarea poate varia de la o țară la alta în conformitate cu cerințele locale.

Sănătate și siguranță

Urmați instrucțiunile de pe ambalaj. Utilizați în condiții optime de ventilare. Nu respirați sau inhalați vaporii. Evitați contactul cu pielea. În cazul contactului cu pielea, îndepărtați produsul cu agentul de curățare corespunzător, apă și săpun. Clătiți bine ochii cu apă și solicitați imediat asistență medicală.

Pentru informații detaliate privind pericolele pentru sănătate și siguranță și precauțiile referitoare la utilizarea acestui produs, consultați fișa de securitate a produsului.

Informațiile incluse în aceasta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator și experiență practică. Însă, deoarece produsul este utilizat adesea în condiții pe care nu le putem controla, putem garanta doar calitatea produsului. Ne rezervăm dreptul de a modifica datele oferite, fără înștiințare. Pot fi implementate variații minore ale produselor pentru conformitatea cu cerințele locale.

Dacă există contradicții/inconsecvență în text, va prevala versiunea în limba engleza (UK).

Jotun este o companie internațională, cu fabrici, puncte de vânzare și depozite în peste 50 de țări. Pentru a vă adresa celui mai apropiat centru Jotun, vă rugăm să contactați biroul regional cel mai apropiat sau vizitați-ne pe www.jotun.com.

EMIS LA 26 NOIEMBRIE 2010 DE JOTUN
ACEASTĂ FIȘĂ TEHNICĂ LE ÎNLOCUIEȘTE PE CELE EMISE ANTERIOR