Fişă tehnică
Tankguard HB

Descriere produs

Tankguard HB este o vopsea epoxidică cu conţinut ridicat de solide, cu rezistenţă ridicată la o gamă largă de produse chimice şi solvenţi.

Utilizare recomandată

Pentru interioarele rezervoarelor şi ţevi de gaz. Este disponibilă o listă separată cu valorile rezistenţei.

Grosimea peliculei şi consum specific

	Minim	Maxim	Tipic
Grosimea peliculei, uscată (µm)	80	150	100
Grosimea peliculei, umedă (µm)	160	300	200
Consum specific teoretic (m²/l)	6,3	3,3	5

Proprietăţi fizice

Culoare	gri deschis, roz, verde cenuşiu
Conţinut de solide (vol %)*	50 ± 2
Punct de inflamabilitate	25ºC ± 2 (Setaflash)
COV	3,5 lbs/gal (420 g/l) USA-EPA Metoda 24 410 g/l UK-PG6/23(97). Anexa 3
Luciu	Mat
Impermeabilitate	Foarte bună
Rezistenţă la abraziune	Foarte bună
Rezistenţă la solvenţi	Excelentă
Rezistenţă chimică	Excelentă

*Măsurat în conformitate cu ISO 3233:1998 (E)
Reguli Hong Kong:
Categorie de vopsele – acoperiri căptuşire rezervoare; COV 420 g/ltr metoda HK EPD (gata de utilizare); compus exceptat - N/A; greutate specifică: 1,40 (A+B); ambele valori prezentate ale COV şi ale greutăţii specifice sunt valori tipice, supuse modificării când este vorba de culori diferite.

Pregătirea suprafeţei

Toate suprafeţele trebuie să fie curate, uscate şi fără urme de contaminare. Suprafaţa trebuie inspectată şi tratată conform ISO 8504.

Oţel simplu
Grad de curăţare: Curăţare prin sablare la Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Rugozitate: se utilizează medii abrazive corespunzătoare cu granulaţie de la fin la mediu G (50-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2)

Alte suprafeţe
Acoperirea poate fi utilizată pe alte substraturi. Pentru mai multe informaţii contactaţi biroul local Jotun.

Condiţii în timpul aplicării

Temperatura substratului trebuie sa fie de min. 5°C şi cel puţin 3°C peste punctul de rouă al aerului, temperatură şi umiditate relativă măsurate în apropierea suportului. Totuşi, când produsul este aplicat între 5°C-10°C, atunci temperatura substratului trebuie să fie de minim 5°C peste punctul de rouă. În spaţiile închise este necesară o ventilaţie bună pentru a asigura uscarea corespunzătoare. Acoperirea nu trebuie expusă la ulei, produse chimice şi tensiune mecanică, înainte de a fi întărită complet.

Metode de aplicare

Aplicare cu pompa	Utilizaţi pulverizarea airless
Aplicare cu pensula	Recomandată pentru acoperire în fâşii şi zone inguste, atenţie la obţinerea grosimii peliculei uscate specificate.

Date privind aplicarea

Proporţie de amestec (volum)	4:1
Amestecare	4 părţi comp. A (bază) se amestecă bine cu 1 parte Tankguard HB, Comp. B (agent de întărire) înainte de utilizare.
Timp de inducţie	30 minute
Interval de utilizare a amestecului(23°C)	8 ore. (Redus la temperatură mai ridicată)
Diluant/Agent de curăţare	Jotun Thinner Nr. 23.
Date privind pulverizarea airless	
Presiune la duză	15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi)
Dimensiune duză	0,46-0,69 mm (0,018-0,027").
Unghi de pulverizare	40° -80°
Filtru	Asiguraţi-vă ca filtrele sunt curate.

Timp de uscare

În general, timpii de uscare depind de circulaţia aerului, temperatură, grosimea peliculei şi numărul de straturi şi sunt influenţaţi de acestea. Cifrele din tabel sunt tipice pentru:
* Ventilaţie bună (Expunere la exterior sau circulaţie liberă a aerului)
* Grosime tipică a peliculei
* Un strat aplicat pe substrat inert

Temperatura suportului	**5°C**	**10°C**	**23°C**	**40°C**
Uscare la suprafaţă	12 h	7 h	3,5 h	1,5 h
Uscare totală	36 h	24 h	6 h	4 h
Întărit	28 d	14 d	7 d	3 d
Timp de uscare pentru reacoperire, minim	36 h	24 h	6 h	4 h
Timp de uscare pentru reacoperire, maxim[1]	40 d	25 d	21 d	7 d

1. Suprafaţa nu trebuie să aibă urme de cretare sau altă contaminare înainte de aplicare. Dacă timpul maxim de uscare pentru reacoperire este depăşit, vă rugăm să contactati biroul local Jotun pentru consiliere.

Datele oferite trebuie considerate doar ca informative. Timpul/timpii de uscare înainte de reacoperire poate/pot fi mai lung/lungi sau mai scurt/scurţi în funcţie de grosimea peliculei, ventilaţie, umiditate, sistemul de vopsea de bază, cerinţele privind exploatarea prematură şi rezistenţa mecanică etc. Un sistem complet poate fi descris intr-o fişă a sistemului, unde pot fi incluşi toţi parametrii şi condiţiile speciale.

Sistem tipic de vopsire

Tankguard HB	**3 x 100 µm**	**(grosimea peliculei uscate)**
Sau		
Tankguard HB	**2 x 125 µm**	**(grosimea peliculei uscate)**

În funcţie de aria de utilizare, pot fi specificate alte sisteme.

Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naţionale. Produsul trebuie păstrat intr-un loc uscat, rece şi bine ventilat, protejat de surse de căldură şi aprindere. Recipientele trebuie păstrate închise ermetic.

Manipulare

A se manipula cu grijă. A se amesteca bine înainte de utilizare.

Ambalare

16 litri Comp. A (bază) într-un recipient de 20 de litri şi 4 litri Tankguard HB, Comp. B (agent de întărire) într-un recipient de 5 litri

Sănătate şi siguranţă

Urmaţi instrucţiunile de pe ambalaj. Utilizaţi în condiţii optime de ventilare. Nu respiraţi sau inhalaţi vaporii. Evitaţi contactul cu pielea. În cazul contactului cu pielea, îndepărtaţi produsul cu agentul de curăţare corespunzător, apă şi săpun. Clătiţi bine ochii cu apă şi solicitaţi imediat asistenţă medicală.
Pentru informaţii detaliate privind pericolele pentru sănătate şi siguranţă şi precauţiile referitoare la utilizarea acestui produs, consultaţi fişa de securitate a produsului.

TERMENI ŞI CONDIŢII

Informaţiile incluse în aceasta fişă tehnică se bazează pe teste de laborator şi experienţă practică. Însă, deoarece produsul este utilizat adesea în condiţii pe care nu le putem controla, putem garanta doar calitatea produsului. Ne rezervăm dreptul de a modifica datele oferite, fără înştiinţare. Pot fi implementate variaţii minore ale produselor pentru conformitatea cu cerinţele locale.
Dacă există contradicţii în text, va prevala versiunea în limba engleza (UK).

Jotun este o companie internaţională, cu fabrici, puncte de vânzare şi depozite în peste 50 de ţări. Pentru a vă adresa celui mai apropiat centru Jotun, vă rugăm sa contactaţi biroul regional cel mai apropiat sau vizitaţi-ne pe www.jotun.com.

EMIS LA 24 IANUARIE 2012 DE JOTUN
ACEASTĂ FIŞĂ TEHNICĂ LE ÎNLOCUIEŞTE PE CELE EMISE ANTERIOR