

Barrier ZEP

Descriere produs

Barrier ZEP este un grund epoxidic îmbogățit cu zinc, bicomponent.

Utilizare recomandată

Ca grund îmbogățit cu zinc pe oțel curățat prin sablare. Barrier ZEP este utilizat în combinație cu sisteme de acoperire avansate pentru a îmbunătăți protecția anticorozivă.

Grosimea peliculei și consum specific

	Minim	Maxim	Tipic
Grosimea peliculei, uscată (μm)	40	90	50
Grosimea peliculei, udă (μm)	74	167	93
Consum specific teoretic (m^2/l)	13,5	6	10,8

Proprietăți fizice

Culoare	Gri
Conținut de solide (vol %)*	54 \pm 2
Punct de inflamabilitate	27°C \pm 2 (Setaflash)
Luciu	Mat
Impermeabilitate	Foarte bună
Rezistență la abraziune	Bună
Rezistență la solvenți	Satisfăcătoare
Flexibilitate	Bună

Pregătirea suprafeței

Toate suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de contaminare. Suprafața trebuie inspectată și tratată conform ISO 8504.

Oțel simplu

Grad de curățare: Curățare prin sablare la min. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) sau pentru întreținere UHPWJ la WJ2 (NACE Nr.5/SSPCSP 12). Rugozitate: se utilizează medii abrazive corespunzătoare cu granulație fină (ISO 8503-2).

Oțel acoperit cu shopprimer

Shopprimerul aprobat, curățat și uscat

Alte suprafețe

Acoperirea poate fi utilizată pe alte suporturi. Pentru mai multe informații contactați biroul local Jotun.

Condiții în timpul aplicării

Temperatura suportului trebuie să fie de minim 5°C și minim 3°C peste punctul de rouă al aerului, temperatură și umiditate relativă măsurate în apropierea suportului. În spațiile închise este necesară o ventilație bună pentru a asigura uscarea corespunzătoare.

Metode de aplicare

Pulverizare Utilizați pulverizarea airless
Periere Recomandată pentru zone reduse și acoperire în fâșii, atenție la obținerea grosimii peliculei uscate specificate

Date privind aplicarea

Proporție de amestec (volum) 8 părți component A (bază) ce se vor amesteca cu 1 parte component B (agent de întărire)

Interval de utilizare a amestecului(23°C) 4 ore
Diluant/Agent de curățare Jotun Thinner Nr. 17

Date privind pulverizarea airless

Presiune la duză 15 MPa min (150 kp/cm² 2100 psi)
Dimensiune duză 0.38 – 0.53mm (0.015 - 0.021").
Unghi de pulverizare 40° -80°
Filtru Asigurați-vă ca filtrele sunt curate.

Timp de uscare

În general, timpii de uscare depind de circulația aerului, temperatură, grosimea peliculei și numărul de straturi și sunt influențați de acestea. Cifrele din tabel sunt tipice pentru:

- * Ventilație bună (Expunere la exterior sau circulație liberă a aerului)
- * Grosime tipică a peliculei
- * Un strat aplicat pe suport inert

Temperatura suportului	5°C	10°C	23°C	40°C
Uscare la suprafață	50 min	20 min	10 min	6 min
Uscare totală	16 h	8 h	4 h	2 h
Întărit	10 d	7 d	5 d	2 d
Timp de uscare pentru reacoperire, minim¹	16 h	8 h	4 h	2 h
Timp de uscare pentru reacoperire, minim^{1,2}				

1. Date recomandate pentru reacoperirea cu acoperiri specificate pentru aplicarea peste acoperiri epoxidice pe bază de zinc.

1. Suprafața trebuie să fie curată și fără urme de săruri de zinc, înainte de aplicarea stratului următor.

Datele oferite trebuie considerate doar ca informative. Timpul/timpii de uscare înainte de reacoperire poate/pot fi mai lung/lungi sau mai scurt/scurți în funcție de grosimea peliculei, ventilație, umiditate, sistemul de vopsea de bază, cerințele privind exploatarea prematură și rezistența mecanică etc. Un sistem complet poate fi descris într-o fișă a sistemului, unde pot fi incluși toți parametrii și condițiile speciale.

Sistem tipic de vopsire

Barrier ZEP 1 x 50 microni (grosimea peliculei uscate)

Acoperirea (acoperirile) ulterioară (e) la alegere, ex.: epoxidică sau acrilică.
În funcție de aria de utilizare, pot fi specificate alte sisteme.

Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Produsul trebuie păstrat într-un loc rece și bine ventilat, protejat de surse de căldură și aprindere. Recipientele trebuie păstrate închise ermetic.

Manipulare

A se manipula cu grijă. A se amesteca bine înainte de utilizare. Amestecarea continuă în timpul aplicării va preveni depunerea pigmentului de zinc.

Ambalare

Unitate 9 litri: 8 litri comp. A (bază) într-un recipient de 10 litri și 1 litru comp. B (agent de întărire) în recipient de 1 litru.

Ambalarea poate varia de la o țară la alta în conformitate cu cerințele locale.

Sănătate și siguranță

Urmați instrucțiunile de pe ambalaj. Utilizați în condiții optime de ventilare. Nu respirați sau inhalați vaporii. Evitați contactul cu pielea. În cazul contactului cu pielea, îndepărtați produsul cu agentul de curățare corespunzător, apă și săpun. Clătiți bine ochii cu apă și solicitați imediat asistență medicală.

Pentru informații detaliate privind pericolele pentru sănătate și siguranță și precauțiile referitoare la utilizarea acestui produs, consultați fișa de securitate a produsului.

TERMENI ȘI CONDIȚII

Informațiile incluse în aceasta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator și experiență practică. Însă, deoarece produsul este utilizat adesea în condiții pe care nu le putem controla, putem garanta doar calitatea produsului. Ne rezervăm dreptul de a modifica fișa prezentă fără înștiințare. Jotun este o companie internațională, cu fabrici, puncte de vânzare și depozite în peste 50 de țări. Pentru a vă adresa celui mai apropiat centru Jotun, vă rugăm să contactați biroul regional cel mai apropiat sau vizitați-ne pe www.jotun.com.

EMIS LA 6 DECEMBRIE 2007 DE JOTUN
ACEASTĂ FIȘĂ TEHNICĂ LE ÎNLOCUIEȘTE PE CELE EMISE ANTERIOR